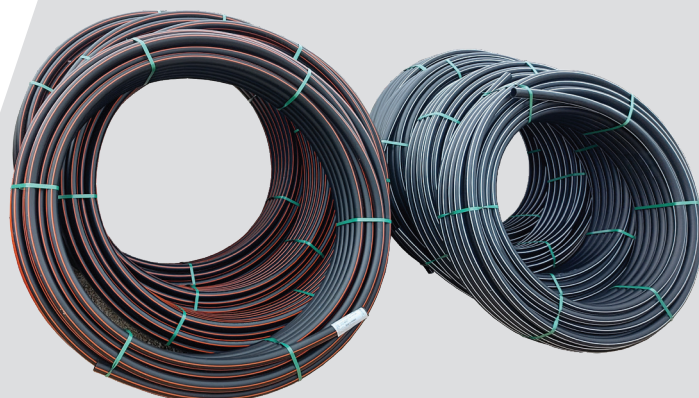


Tubes en PE (polyéthylène)

Utilisés pour constituer des réseaux d'irrigation agricole et transporter de l'eau brute non traitée, non potable. Il peut s'agir de canalisations primaires (entre la source en eau et la zone irriguée), ou secondaires (par exemple les peignes qui relient les différentes lignes d'irrigation localisée), placées en surface ou en conditions enterrées.



Contrôle qualité
ISO 9001



Garantie
Netafim™

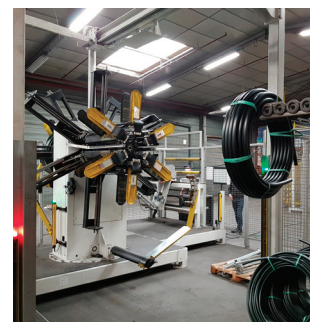


Fabrication
française

/ Un produit Orbia™ fabriqué en France



Netafim™ fait aujourd'hui partie du groupe Orbia™ et cette nouvelle ligne de produits est logiquement l'aboutissement de la vision d'un groupe d'envergure mondiale : l'ambition de créer et de pérenniser des solutions innovantes pour relever les nouveaux défis humains à venir. C'est une opportunité unique de bénéficier de l'immense expertise de Dura-Line™ et de Wavin™, d'autres membres du groupe Orbia™ avec lesquels nous formons un véritable réseau. Ensemble nous avons créé cette nouvelle ligne de tubes polyéthylène produite pour mieux relier nos émetteurs d'eau, filtrations, vannes, régulateurs, raccords, stations d'injection d'engrais... tout en garantissant la meilleure efficacité, fiabilité et durabilité pour l'utilisateur final. L'usine Dura-Line™ est certifiée ISO 9001 et est située en France, à côté d'Aix-Les-Bains, une position géographique centrale pour couvrir rapidement tous les besoins de l'hexagone.



www.duraline-europe.com

/ Bénéfices & caractéristiques

- Produit bénéficiant de garanties NETAFIM: 120 mois en conditions enterrées et 72 mois en surface.
- Netafim™ recommande l'utilisation de régulateurs de pression et de vannes de décharges rapides pour éviter les risques de dépassement des pressions maximales d'utilisation, même ceux survenant ponctuellement.
- Disponibles en bobines de différentes longueurs, pour répondre à toutes les applications.
- Fabriqués avec de la résine de polyéthylène de haute densité de qualité, spécialement formulée pour résister aux fissures et aux pliures et pour garantir une fiabilité sur le long terme.
- Extrusion de précision pour garantir l'uniformité du diamètre interne et l'épaisseur de paroi.
- Ces produits ne sont pas prévus pour transporter de l'eau potable ou des produits chimiques.

→ MARQUAGE

Chaque tube est identifié par un code couleur selon la typologie de produit. Un numéro de lot permet une totale traçabilité. Une étiquette est présente sur chaque couronne:

HD6 : NETAFIM – diamètre x épaisseur – SDR < 17 - Polyéthylène Irrigation – HD6 – n°lot

HD10 : NETAFIM – diamètre x épaisseur – SDR < 13 - Polyéthylène Irrigation – HD10 – n°lot

NETAFIM France ZA NOU/ACTIS-330 RD 6C 13120 – GARDANNE	NETAFIM™		dura-line
	DESCRIPTION NF		Longueur
	Code DLF	N° de lot DLF	
	Pression nominale xxBAR à 20°C (PN)		
	Code NF		
	Made in France		CODE BARRE & n°EAN
Étiquette à conserver			



TUYAUX EN PE STANDARD IRRIGATION BOBINES HD6

DIAMÈTRE EXT. DU TUYAU (MM)	PRESSION NOMINALE À 20°C (BAR)	ÉPAISSEUR DE PAROI MIN. (MM)	SDR RÉEL	SDR NOTÉ	TOLÉRANCE SUR DIAMÈTRE EXT. (MM)	TOLÉRANCE SUR ÉPAISSEUR (MM)	OVALISATION MAX SUR COURONNE (%)	POIDS AU MÈTRE (KG/M)	TAILLE DES COURONNES DISPONIBLES	
									50 MÈTRES	100 MÈTRES
25	6	2.0	12.5	<17	+0.3/0	+0.4/0	≤10	0.137	01091-000101	01091-000102
32	6	2.0	16.0	<17	+0.3/0	+0.4/0	≤10	0.179	01091-000131	01091-000132
40	6	2.4	16.7	<17	+0.4/0	+0.5/0	≤10	0.269	01091-000150	01091-000151
50	6	3.0	16.7	<17	+0.5/0	+0.5/0	≤10	0.454	01091-000170	01091-000171
63	6	3.8	16.6	<17	+0.6/0	+0.6/0	≤10	0.680	01091-000190	01091-000191

SDR = Diamètre (mm) / épaisseur (mm)

Pression maximale indiquée HD6 = 6 bars à la pression de 20°C



TUYAUX EN PE STANDARD IRRIGATION BOBINES HD10

DIAMÈTRE EXT. DU TUYAU (MM)	PRESSION NOMINALE À 20°C (BAR)	ÉPAISSEUR DE PAROI MIN. (MM)	SDR RÉEL	SDR NOTÉ	TOLÉRANCE SUR DIAMÈTRE EXT. (MM)	TOLÉRANCE SUR ÉPAISSEUR (MM)	OVALISATION MAX SUR COURONNE (%)	POIDS AU MÈTRE (KG/M)	TAILLE DES COURONNES DISPONIBLES	
									50 MÈTRES	100 MÈTRES
25	10	2.1	11.9	<13	+0.3/0	+0.4/0	≤10	0.144	01091-000104	01091-000105
32	10	2.7	11.9	<13	+0.3/0	+0.4/0	≤10	0.236	01091-000134	01091-000135
40	10	2.4	12.5	<13	+0.4/0	+0.5/0	≤10	0.352	01091-000152	01091-000153
50	10	3.9	12.8	<13	+0.5/0	+0.5/0	≤10	0.555	01091-000172	01091-000173
63	10	4.9	12.9	<13	+0.6/0	+0.6/0	≤10	0.885	01091-000192	01091-000193

SDR = Diamètre (mm) / épaisseur (mm)

Pression maximale indiquée HD10 = 10 bars à la pression de 20°C

Spécifications pour tubes

CARACTÉRISTIQUES DE NOS TUBES	VALEURS CIBLES	MÉTHODES D'ESSAIS / NORMES RÉFÉRENTES	FRÉQUENCE DE CONTRÔLES
DENSITÉ	>930 kg/m ³	ISO 1183	À chaque nouveau lot matière
ASPECT	Les tubes doivent avoir des surfaces intérieure et extérieure, propres et lisses et être exemptes de défauts*		Au démarrage de chaque campagne de tube
DIMENSIONS	Voir tableau	NF EN ISO 3126	Au démarrage de chaque campagne de tube
INDICE DE FLUIDITÉ À 190°C - 5 KG (G/10MIN.)	Valeur de référence du producteur +/- 0%	NF EN ISO 1133-1	À chaque nouveau lot matière
DISPERSION DU NOIR DE CARBONE	Note ≤3	ISO 18553	Une fois par validation matière
TENEUR EN NOIR DE CARBONE	≥2-3%	ISO 6964	Une fois par validation matière
STABILITÉ À L'OXYDATION À 200°C	t ≥20 min.	NF EN ISO 11357-6	Une fois par validation matière
RETRAIT À CHAUD	≤3% ASPECT CONSERVÉ	NF EN ISO 2505-6	Une fois par validation matière
TRACTION	CONTRAINTES AU SEUIL D'ÉCOULEMENT	≥15MPa - valeur fabricant +/- 10%	ISO 6259-1-3
	ALLONGEMENT À LA RUPTURE	≥350% - valeur fabricant +/- 10%	
RÉSISTANCE À LA PRESSION HYDRAULIQUE	20°C	≥100h - 10 MPa	NF EN ISO 1167-1 & 1167-2
	80°C	≥165h - 4.5 MPa	

* Défauts risquant d'être nuisibles à leur qualité (rayures, piqûres, bulles, grains et soufflures).

→ CONDITIONS DE GARANTIE : 72 MOIS EN SURFACE ET 120 MOIS EN ENTERRÉ