

Streamline™ X

Ligne de goutteurs intégrés paroi fine,
haute résistance au colmatage, pour les
cultures saisonnières.

→ 16060 - 16080 - 22080



Résistant



Forte résistance au
colmatage



Labyrinthe
auto-nettoyant

/ Caractéristiques & Avantages

- **Résistance** Streamline™ X est le tuyau goutte à goutte à paroi mince le plus résistant jamais fabriqué, intégrant une surface nervurée unique qui agit comme une barrière entre le sol et le tuyau goutte à goutte, rendant l'installation et la récupération des lignes plus facile que jamais.
- **Haute résistance au colmatage** Même avec une qualité d'eau difficile, le labyrinthe autonettoyant chasse les sédiments tout au long du fonctionnement.
- **Grande surface de filtration** Assure une performance optimale même dans des conditions d'eau difficiles, en empêchant l'entrée de sédiments dans le labyrinthe.
- **TurboNet™** Le labyrinthe assure un large et profonde section de passage d'eau, permettant d'augmenter la résistance au colmatage. L'eau pénètre dans le goutteur depuis le centre du flux, empêchant ainsi l'entrée de sédiments dans le goutteur..

- **ReGen™ (option*)**



Le premier tuyau du secteur disponible en version ReGen™ (en option*), c'est à dire maintenant les mêmes caractéristiques de qualité et de durabilité qu'un produit matière vierge tout en incorporant de la matière recyclée, et répondant avec succès aux besoins des producteurs d'aujourd'hui d'être engagés en faveur de l'environnement en participant à la création d'une économie plus circulaire.

/ Spécificités

- ✓ Les goutteurs disposent du système FLAP : un clapet ouvert seulement pendant l'irrigation limitant ainsi l'obstruction du goutteur hors irrigation.
- ✓ Finesse de filtration à respecter : 130 microns / 120 mesh.
La méthode de filtration doit être choisie en fonction du type et de la concentration des particules d'impuretés présentes dans l'eau. Partout où le sable excède 2 ppm, un hydrocyclone doit être installé avant le filtre principal. Lorsque les sable / limon / argile dépassent 100 ppm, un pré-traitement sera appliqué selon les instructions de l'équipe d'experts Netafim™
- ✓ Labyrinthe TurboNet™ avec grand passage d'eau.
- ✓ Goutteur "soudé" à une ligne de goutte à goutte à paroi fine (0.15 et 0.20 mm).
- ✓ Goutteur moulé de haute qualité, avec un CV (Coefficient de Variation) très bas.
- ✓ Résistant aux UV et aux engrais standards utilisés en agriculture.
- ✓ Produit conforme aux normes ISO 9261, production certifiée par l'Institut de normalisation (SII).
- ✓ Les produits Streamline™ X ReGen™ sont soumis à un processus complet d'inspection de la qualité, livrant au marché les goutteurs les plus résistants sans compromis sur la qualité.

*ReGen™ est actuellement disponible sur quelques marchés, et nous sommes en train de le rendre disponible sur tous les marchés. Veuillez consulter votre représentant Netafim™ local pour connaître sa disponibilité.



→ DONNÉES TECHNIQUES - GOUTTEURS

16060 - Epaisseur de la paroi : 0.15 mm

DÉBIT* (L/H)	PRESSION DE FONCTIONNEMENT MAX ** (BAR)	DIMENSIONS DU PASSAGE DE L'EAU : LARGEUR-PROFONDEUR-LONGUEUR (MM)	SURFACE DE FILTRATION (MM²)	CONSTANT K	EXPOSANT X	FILTRATION RECOMMANDÉE (MICRON)/(MESH)
0.35	1.0	0.35 x 0.34 x 23	11	0.116	0.48	130/120
0.75		0.48 x 0.53 x 25	15	0.248	0.48	130/120
1.10		0.51 x 0.51 x 13	16	0.389	0.45	130/120
1.60		0.64 x 0.60 x 13	14	0.568	0.45	130/120
2.20		0.75 x 0.70 x 13	14	0.780	0.45	130/120
2.80		0.84 x 0.75 x 13	15	0.993	0.45	200/80

* Débit à 1.0 bar de pression **Selon le diamètre et l'épaisseur de paroi du tuyau

Débit standard France en gras

→ DONNÉES TECHNIQUES - GOUTTEURS

16080, 22080 - Epaisseur de la paroi : 0.20 mm

DÉBIT* (L/H)	PRESSION DE FONCTIONNEMENT MAX ** (BAR)	DIMENSIONS DU PASSAGE DE L'EAU : LARGEUR-PROFONDEUR-LONGUEUR (MM)	SURFACE DE FILTRATION (MM²)	CONSTANT K	EXPOSANT X	FILTRATION RECOMMANDÉE (MICRON)/(MESH)
0.35	1.2 (16080 / 1.0 (22080))	0.35 x 0.34 x 23	11	0.116	0.48	130/120
0.75		0.48 x 0.53 x 25	15	0.248	0.48	130/120
1.05		0.51 x 0.51 x 13	16	0.373	0.45	130/120
1.60		0.64 x 0.60 x 13	14	0.568	0.45	130/120
2.20		0.75 x 0.70 x 13	14	0.780	0.45	130/120
2.80		0.84 x 0.75 x 13	15	0.993	0.45	200/80

* Débit à 1.0 bar de pression **Selon le diamètre et l'épaisseur de paroi du tuyau

Débit standard France en gras

→ DONNÉES TECHNIQUES - TUYAUX

MODÈLE	DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	ÉPAISSEUR DE PAROI (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSION DE FONCTIONNEMENT MAXIMUM (BAR)	PRESSION DE PURGE MAXIMUM (BAR)	KD
16060	16.20	0.15	16.50	1.00	1.2	0.10
16080	16.20	0.20	16.60	1.20	1.4	0.10
22080	22.20	0.20	22.60	1.00	1.2	0.01

→ CONDITIONNEMENT DES TUYAUX (FLASQUE CARTONNÉE)

MODÈLE	ÉPAISSEUR DE PAROI (MM)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)	LONGUEUR BOBINE (M)	POIDS MOYEN BOBINE* (KG)	NB BOBINES PAR PALETTE (UNITÉS)	NB BOBINES PAR CONTAINER 40" (UNITÉS)	NB TOTAL DANS CONTAINER 40" (M)
16060	0.15	0.15 à 0.25	2600	21.5	16	640	1664000
		0.30 à 1.00	3000	24.0			1920000
16080	0.20	0.15 à 0.25	2200	23.7	16	640	1408000
		0.30 à 1.00	2500	26.3			1600000
22080	0.20	0.15 à 0.25	1600	23.6	16	640	1024000
		0.30 à 1.00	1800	25.6			1152000

* Selon l'espacement entre goutteurs.